

CNC Drehtische von WS-ELEKTRONIK

Ein Rundtisch ist eine Spann- und Positioniervorrichtung für Werkstücke auf Werkzeugmaschinen bearbeitet werden. Durch den Rundtisch kann das Werkstück in einer Aufspannung auf mehreren Seiten bearbeitet werden. Die Drehachse des Rundtisches kann zusammen mit den Linearachsen der Werkzeugmaschine interpolierend verwendet werden. So können auf einer Werkzeugmaschine komplexe Freiformflächen hergestellt werden.

Bei komplizierten Bearbeitungsaufgaben mit Werkstückaufspannungen die nicht rechtwinklig zueinander sind ist der Einsatz eines CNC-Rundtisches erforderlich. Selbst wenn alle Spannungen rechtwinklig zueinander sind ergeben sich beim Einsatz eines Rundtisches Vorteile, da das Werkstück kann in einer Aufspannung auf bis zu 5 Seiten bearbeitet werden kann. Hierdurch wird eine höhere Präzision des Werkstückes erreicht und die Produktivität erhöht.

Unsere -Drehtische werden großzügig dimensionierten Axial-Radialrollenlagern eingesetzt. Zusammen mit dem verwendeten Duplexschneckenradsatz mit formkorrigierten Zähnen ergibt dies auch bei hoher Belastung eine hohe Lebensdauer bei gleichbleibender Genauigkeit.

Qualität beginnt mit der Konstruktion

Unsere -Drehtische wurden mit der Zielsetzung konstruiert, Produkte mit höchster Qualität, Präzision, Stabilität, Langlebigkeit herzustellen und gleichzeitig eine einfache Instandhaltung zu ermöglichen. Unsere -Drehtische sind sowie axial als auch radial mit Hochleistungslagern ausgestattet. Ein ganz besonderes Qualitätsmerkmal der Drehtische ist der Einsatz von Duplexschneckenradsätzen mit der selbstentwickelten Profilverschiebung der Verzahnung. Dadurch erhöht sich die Lebensdauer der Verzahnung erheblich.

Unsere -Drehtische können sowohl horizontal als auch vertikal eingesetzt werden. Wahlweise kann eine pneumatisch oder eine hydraulisch wirkende Klemmung verwendet werden. Hierdurch können auch hohe Bearbeitungskräfte, die bei Schwerzerspannung auftreten, sicher aufgenommen werden

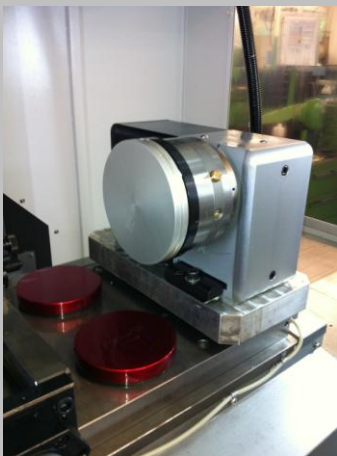
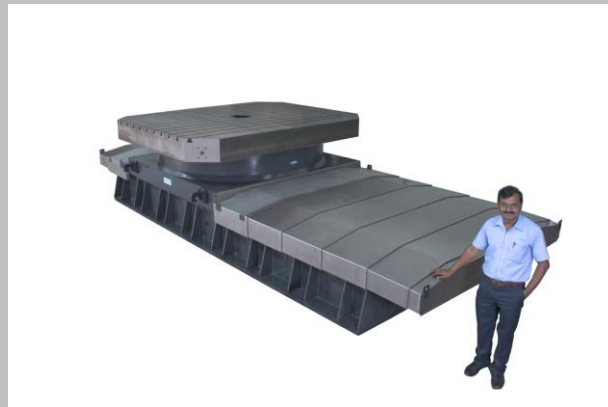
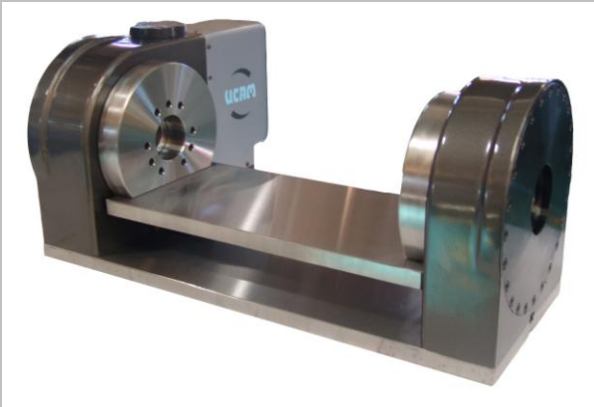
Eigenschaften

- Wahlweise hydraulische oder pneumatische Klemmung
- Duplexverzahnung für höchste Präzision und einfache Spieleinstellung
- Großzügig dimensionierte Verzahnung des Schneckenradsatzes für

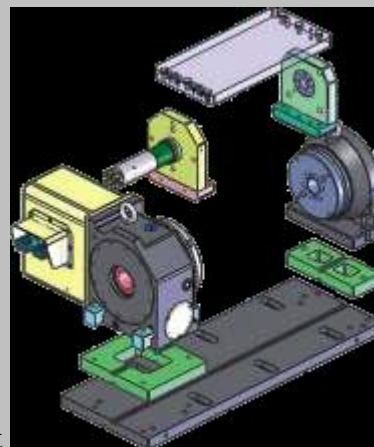
Schwerzerspannungsaufgaben

- Axial-Radialrollenlager für höchste Steifigkeit

1 - Achs CNC Rundschalttisch mit Aufspannplatte



Modulares Konzept



Vorbereitung für Einbau eines Drehverteilers für die Werkstückklemmung